

JG/T 227—2007

8.4.3 型式检验抽样采取二次抽样的方法,从经出厂检验合格的一批相同规格的产品中随机抽取,当批数量少于 500 套时,第一次抽样数量为 2 套,第二次抽样数量为 4 套,当批数量大于 500 套时,第一次抽样数量为 3 套,第二次抽样数量为 6 套。

8.4.4 型式检验中第一次抽样检验出现关键项目不合格,则判定为不合格,若存在其他不合格项,可进行第二次抽样。第二次抽样如果没有出现不合格项,则判定为合格,如第二次抽样仍存在不合格项,则判定为不合格。检验过程中允许对可调整部位进行一次调整。

8.4.5 型式检验不合格时,该产品应停产,直到查明并消除造成不合格的原因,再次进行型式检验,合格后方可恢复生产。

9 标志

9.1 开门机及其包装上的标志应符合 GB 5296.2—1999 相应条款的要求。

9.2 开门机使用说明书应包含下述内容:

- 重要使用安全说明:警告——为了保障人身安全,必须严格遵循使用说明书的规定;
- 禁止儿童玩耍遥控器或操作控制开关;
- 禁止靠近运动中的门体;
- 每月检查一次当门体触及放在地面上的 50 mm 高的物体时是否反向运行。如有必要应进行调整,并重新检查,因为不正确的调整可能导致危险;
- 如何使用手动离合器的详细内容,并应声明手动脱开手动离合器可能由于弹簧断裂或门体不平衡而导致门体不受控制的移动。

9.3 开门机安装说明书应包括下述内容:

- 重要的安装安全说明:警告——不正确的安装可能导致严重的伤害,请遵循所有的安装说明;
- 安装开门机及其附件的详细资料,并指明开门机适用的门体类型和结构;
- 安装开门机前,应确认门体处于良好的机械状态且平衡正确,并能够正常开启和关闭;
- 手动离合器动作构件的安装高度应低于 1.8 m;
- 所有固定控制开关应安装在能够看到门体运行情况的位置,并远离门体的运动部件,安装高度不小于 1.5 m;
- 安装完成后,应确保当门体触及地面上 50 mm 高的物体时,开门机能够反向运行;
- 开门机应提供一个包含描述如何使用手动离合器的标签。

10 包装、运输和贮存

10.1 包装

10.1.1 开门机应用牢固的包装箱包装,其技术要求应符合 GB/T 1019 的有关规定。

10.1.2 包装措施应保证产品在一般运输和保管条件下,不致因颠簸、装卸、受潮和侵入灰尘而使开门机受到损伤。

10.2 运输和贮存

10.2.1 在运输和贮存过程中,应按照包装箱标记规定堆放,不应摔撞,避免雨、雪淋袭。

10.2.2 开门机应在包装完整的情况下,贮存在通风良好的仓库中,周围空气中不应含有腐蚀性气体。

车库门电动开门机

Garage door opener



JG/T 227-2007

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-18213

定价: 14.00 元

2007-09-04 发布

2008-02-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

8.3 出厂检验

8.3.1 出厂检验项目见表2。

8.3.2 每台开门机出厂前都应进行出厂检验,出现不合格项应进行返修,直至复检合格后方可出厂。

8.4 型式检验

8.4.1 开门机有下列情形之一时,应进行型式检验:

- a) 试制的新产品或老产品转厂生产时;
- b) 正式生产满两年时;
- c) 产品停产半年以上,恢复生产时;
- d) 产品的结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

8.4.2 型式检验项目见表2。

表2 检验项目

| 序号 | 项目编号 | 检 验 项 目 | | | 出厂检验 | 型式检验 |
|----|----------|---------------|------|------|------|------|
| | | 项目名称 | 一般项目 | 关键项目 | | |
| 1 | 6.1 | 结构和外观 | √ | | √ | √ |
| 2 | 6.2 | 基本功能 | √ | | √ | √ |
| 3 | 6.3.1 | 额定负载 | √ | | | √ |
| 4 | 6.3.2 | 运行速度 | √ | | | √ |
| 5 | 6.3.3 | 开启高度 | √ | | | √ |
| 6 | 6.3.4 | 静态功率 | √ | | | √ |
| 7 | 6.3.5 | 运行噪声 | √ | | | √ |
| 8 | 6.4 | 电机保护 | √ | | | √ |
| 9 | 6.5 | 自动照明 | √ | | √ | √ |
| 10 | 6.6 | 遥控器 | √ | | √ | √ |
| 11 | 6.7 | 行程限位误差 | √ | | | √ |
| 12 | 6.8 | 传动机构强度 | | √ | | √ |
| 13 | 6.9 | 手动离合器 | √ | | √ | √ |
| 14 | 6.10 | 手动锁门 | √ | | √ | √ |
| 15 | 6.11 | 自锁力 | | √ | | √ |
| 16 | 6.12.1 | 内置式防挤压保护系统 | | √ | | √ |
| 17 | 6.12.2.1 | 外置式防挤压保护系统接口 | | √ | | √ |
| 18 | 6.12.2.2 | 压力敏感式防挤压保护系统 | | √ | √ | √ |
| 19 | 6.12.2.3 | 光电式防挤压保护系统 | | √ | √ | √ |
| 20 | 6.13 | 防止意外启动 | | √ | | √ |
| 21 | 6.14 | 泄漏电流和电气强度 | | √ | | √ |
| 22 | 6.15 | 对触及带电部件的防护 | | √ | | √ |
| 23 | 6.16 | 变压器和相关电路的过载保护 | | √ | | √ |
| 24 | 6.17 | 绝缘电阻 | | √ | √ | √ |
| 25 | 6.18 | 反复工作次数 | √ | | | √ |
| 26 | 6.19.1 | 环境温度 | √ | | | √ |
| 27 | 6.19.2 | 抗干扰能力 | √ | | | √ |

中华人民共和国建筑工业
行业 标 准
车库门电动开门机
JG/T 227—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字
2007年11月第一版 2007年11月第一次印刷

*

书号:155066·2-18213 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

7.13.2 外置式防挤压保护系统

7.13.2.1 外置式防挤压保护系统接口检验

通过目视检查。

7.13.2.2 压力敏感式防挤压保护系统检验

将开门机安装到测试用门体上,将启、闭力(或功率)调整到最大。操作开门机从全开启位置关门,使用精度为5%的压力测试仪,分别在门体底部的中间、以及距离两端200 mm处,测量门体的压力,同时使用精度为±0.1 s的秒表,测量从停止运行到开始反向运行的时间。在每一个位置检测3次,计算算术平均值。每个位置的检验结果都应符合要求。

7.13.2.3 光电式防挤压保护系统检验

将开门机安装到测试用门体上,将启、闭力(或功率)调整到最大。将长300 mm、宽80 mm、高100 mm的障碍物放置在门体下方,操作开门机关门,开门机应不能执行关门动作。将直径50 mm、长850 mm的圆柱体障碍物的一端居中悬挂在门体下方、距离地面900 mm处,以45度角摆动通过门体下方,操作开门机从全开启位置关门,开门机应在障碍物通过门体下方时立即停止,或反向运行。

7.14 防止意外启动检验

开门机以额定电压供电。在开门机处于停止状态时,以小于3 s的时间间隔,反复断开、接通电源10次,观察开门机是否自动启动。启动开门机使其正常运行,在运行过程中切断电源,5 s后重新接通电源,重复10次,观察开门机是否自动启动。模拟电机热保护开关动作,使电机停止运行,当保护开关恢复接通时,观察开门机是否自动启动。

7.15 泄漏电流和电气强度检验

按GB 4706.1的规定检验。

7.16 对触及带电部件的防护检验

按GB 4706.1的规定检验。

7.17 变压器和相关电路的过载保护检验

按GB 4706.1的规定检验。

7.18 绝缘电阻检验

断开电源,在开门机的电源线端子与外露金属部件之间,用开路电压500 V的测试仪器测定,其绝缘电阻应不小于规定值。

7.19 反复工作次数

设置开门机的开门和关门行程限位位置,使其行程达到最大开启高度,施加0.3倍的额定负载。操作开门机按每运行3个循环,停6个循环的运行时间的工作周期运行,直到达到规定的工作循环次数或者开门机损坏为止,记录总的工作次数作为检测值。

7.20 环境适应性检验

7.20.1 环境温度

通过GB 2423.1—2001 试验方法 Ab 低温试验和GB 2423.2—2001 试验方法 Bb 高温试验规定的试验方法检验。

7.20.2 抗干扰能力

通过GB/T 17626.4—1998 和GB/T 17626.12—1998 规定的试验方法检验。

8 检验规则

8.1 检验类型

开门机检验分出厂检验和型式检验两种。

8.2 检验说明

开门机应经检验合格后方能出厂。出厂检验应在型式检验有效期内进行。

前 言

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国建筑金属结构协会、许昌许继施普雷特机电设备有限公司、深圳固威特科技有限公司、沈阳未来科技发展有限公司、福建漳州市麒麟电子有限公司、郑州昌顺电子机械设备有限公司、中山巨光—东元遥控门有限公司、烟台电机有限公司、海盐固得门业有限公司。

本标准主要起草人:陈建强、余诚、陈静宜、郭腾箕、刘王雍杰、张占福、刘永华、林夕范、周连明、刘敬涛。

本标准为首次发布。